

# Multilite MonoCrom

## Veladura mineral al silicato - Silicate mineral glaze

### Resumen de producto

Monocrom es un lasur/veladura mineral en base de una compleja micro-emulsión al silicato modificado en dispersión acuosa, para su uso en bases minerales en interiores y exteriores. El contenido en materia orgánica es inferior al 5% en peso sobre la formulación total. El producto cumple con la norma alemana DIN 18363

### Campos de uso

En interiores y exteriores. Para proporcionar una veladura mineral en color homogéneo a bases minerales en general con valores de absorción suficientes para absorber el producto aplicado (no pulidas) como hormigones, morteros, micromorteros, piedras naturales y artificiales, pavimentos, tratamientos en vertical, fachadas, y tematizaciones profesionales.

Se utiliza mucho en rehabilitación y restauración de fachadas en general. También en patrimonio, edificios emblemáticos y esculturas. Al no crear capa superficial, gracias a su penetración, no altera la textura de la base mineral tratada, por lo que resulta ser un tratamiento extremadamente natural, efectivo y duradero.

### Propiedades

Especialmente diseñado para su uso en bases minerales. Multilite MonoCrom pasa a formar parte del sustrato gracias a su proceso de petrificación por silicificación con anclaje químico, pasando a ser un mismo cuerpo, insoluble en agua, pero altamente transpirable  $S_d < 0.02$ .

Tanto su base incolora como la blanca son pigmentables con Mixol Óxidos y/o puede servirse en otros colores óxidos de su [carta Camaleón](#) bajo pedido.

Multilite MonoCrom a diferencia de su producto matriz Multilite, aúna los diversos pigmentos óxidos utilizados para crear un color determinado, fusionándolos en un único color y ofreciendo un tono más uniforme y homogéneo una vez aplicadas al menos las 2 manos recomendadas habitualmente.

Multilite MonoCrom se puede pigmentar hasta un 5% como máximo, con uno o distintos pigmentos óxidos de Mixol.

En bases de poca absorción, aplicar lo que la base sea capaz de absorber y retirar siempre el material sobrante.

Euroclase estimada de resistencia al fuego A2-s1d0 según EN 13501-1.

### Product Description

Monocrom is a mineral stain/glaze based on a complex silicate micro-emulsion modified in aqueous dispersion, for use in mineral bases indoors and outdoors. The organic matter content is less than 5% by weight of the total formulation. This product complies with the German standard DIN 18363

### Fields of use

At indoors and outdoors. To provide a mineral glaze in a homogeneous colour to mineral bases in general with absorption values sufficient to absorb the applied product (unpolished) such as concretes, mortars, micromortars, natural and artificial stones, flooring, vertical treatments, facades, and professional theming.

It is widely used in rehabilitation and restoration of facades in general. Also in heritage, emblematic buildings and sculptures. As it does not create a surface layer, thanks to its penetration, it does not alter the texture of the treated mineral base, making it an extremely natural, effective and long-lasting treatment.

### Properties

Specially designed for use in mineral bases. Multilite MonoCrom becomes part of the substrate thanks to its silicification petrification process with chemical anchorage, becoming the same body, insoluble in water, but highly breathable  $S_d < 0.02$ .

Both its colourless and white base are pigmentable with Mixol Oxides and/or can be served in other oxide colours from your [Chameleon menu](#) on request.

Multilite MonoCrom, unlike its parent product Multilite, combines the various oxide pigments used to create a given color, fusing them into a single color and offering a more uniform and homogeneous tone once at least the 2 usually recommended coats have been applied.

Multilite MonoCrom can be pigmented up to a maximum of 5%, with one or more Mixol oxide pigments.

In low-absorption bases, apply what the base is capable of absorbing and always remove the excess material.

Estimated Euroclass of fire resistance A2-s1d0 according to EN 13501-1.

## Preparación de la base

Para la buena aplicación de un producto hay que tener en cuenta el estado y la adecuada preparación de la base según VOB, parte C DIN 18363, párrafo 3.

En general la base deberá estar limpia, exenta de sales higroscópicas, microorganismos, polución e impurezas que pudieran interferir en sus valores de absorción, y con niveles de humedad reducidos y tolerados por el producto, para lo cual disponemos de una amplia gama de limpiadores, decapantes, morteros, masillas... que le ayudarán a preparar debidamente la base a tratar. En caso de duda consulte a nuestro servicio de asesoramiento técnico.

## Tipos de uso

Multilite MonoCrom se utiliza como veladura mineral consolidante para bases minerales en general.

Como imprimación para aplicar pinturas de Sol Silicato (SolSilicalith) aplicándose 2 manos en su estado concentrado o también, como imprimación para SolSilicalith, en disolución al 50% con esta misma pintura de Sol Silicato y aplicando al menos 1 mano.

## Modo de aplicación

Aplicar con brocha, rodillo o airless. Limpiar los utensilios inmediatamente después de su uso con agua.

Multilite MonoCrom es un producto al agua, que se suministra listo para su aplicación y se aconseja aplicarlo sin diluir.

Entre mano y mano y tratamientos posteriores a la última mano, dejar transcurrir siempre al menos 12-24 horas.

Aplicable entre 5°C y 35°C, tanto para la superficie a tratar como para la temperatura ambiente y 60%-70% de humedad relativa ambiental máxima.

La temperatura y humedad ambiente será la que determine el tiempo de secado y curado que puede prolongarse hasta varios días en casos de alta humedad y bajas temperaturas.

## Rendimiento

Como veladura: entre 3-5 m<sup>2</sup>/l. en 2 manos de aplicación.

Como imprimación para pinturas de Sol-Silicato: entre 3-5 m<sup>2</sup>/l. en 2 manos de aplicación.  
Y como imprimación al 50% también con pintura de Sol-Silicato: 8-10 m<sup>2</sup>/l. de disolución.

## Características fisicoquímicas

<b>Grado Brillo:</b>	Mate mineral. Brillo medio natural tras su posible pulido superficial.
<b>Densidad (20°C):</b>	1,04
<b>pH (concentrado):</b>	Aproximadamente 11,0
<b>Color:</b>	Incoloro o base blanca.

## Preparing the base

For the proper application of a product, the condition and proper preparation of the base according to VOB, Part C DIN 18363, paragraph 3 must be considered.

In general, the base must be clean, free of hygroscopic salts, microorganisms, pollution and impurities that could interfere with its absorption values, and with reduced humidity levels tolerated by the product, for which we have a wide range of cleaners, strippers, mortars, putties... which will help you to properly prepare the basis to be treated. In case of doubt, please consult our technical advice service.

## Types of use

Multilite MonoCrom is used as a consolidating mineral glaze for mineral bases in general.

As a primer to apply Sol Silicate paints (SolSilicalith) applying 2 coats in its concentrated state or also, as a primer for SolSilicalith, in 50% solution with this same Sol Silicate paint and applying at least 1 coat.

## How to apply

Apply with brush, roller or airless. Clean utensils immediately after use with water.

Multilite MonoCrom is a water-based product, which is supplied ready for application, and it is advisable to apply it undiluted.

Between hands and treatments after the last hand, always allow at least 12-24 hours to elapse.

Applicable between 5°C and 35°C, both for the surface to be treated and for the ambient temperature and 60%-70% of maximum ambient relative humidity.

The ambient temperature and humidity will determine the drying and curing time, which can last up to several days in cases of high humidity and low temperatures.

## Yield

As glaze: between 3-5 m<sup>2</sup>/l. in 2 coats of application.

As a primer for Sol-Silicate paints: between 3-5 m<sup>2</sup>/l. in 2 coats of application.  
And as a primer at 50% also with Sol-Silicate paint: 8-10 m<sup>2</sup>/l. of solution.

## Physicochemical characteristics

<b>Gloss Grade:</b>	Mineral mate. Medium natural shine after possible surface polishing.
<b>Density (20°C):</b>	1,04
<b>pH (concentrated):</b>	Approximately 11.0
<b>Color:</b>	Colourless or white base.



## **Aglutinante**

Micro emulsión de silicatos modificados y nano sílices coloidales.

## **Pigmentación**

Con pigmentos concentrados, siempre inorgánicos óxidos de Mixol - Colores nº 3, 4, 5, 14, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 29, 30, 31, 32, al 8% como máximo.

## **Temperatura de aplicación**

A partir de 5°C y hasta un máximo de 35°C tanto para la superficie a pintar como para la temperatura ambiente.

## **Compatibilidad**

No mezclar con otros productos.

## **Almacenaje**

Un año en envase cerrado, en lugar fresco con una temperatura no inferior a 5° C

## **Envasado**

Garrafas plástico de 1, 5 y 10 litros.

## **Distintivo**

No son necesarios ningún tipo de distintivos.

## **Precauciones**

Antes de su aplicación, proteger de forma adecuada, todas las superficies que no deban ser tratadas ni salpicadas, especialmente el vidrio, superficies lacadas y madera además de otras bases minerales en general. En caso de salpicaduras, limpiar inmediatamente con agua.

Usar gafas y protección para la piel, especialmente si se trabaja por encima de la altura de la cabeza. Para una correcta manipulación solicite la ficha de datos de seguridad.

## **Residuos**

Sólo los envases completamente vacíos se dispondrán para su reciclaje como envases. Los materiales líquidos sobrantes deberán eliminarse por un gestor especializado, del mismo modo que los residuos de pintura. Los restos de material seco se eliminarán como pinturas endurecidas o basura doméstica. En cualquier caso, revise y respete siempre la legislación vigente y aplicable en cada país o región.

## **Agglutinative**

*Micro emulsion of modified silicates and colloidal nano silicas.*

## **Pigmentation**

*With concentrated pigments, always inorganic oxides of Mixol - Colors nº 3, 4, 5, 14, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 29, 30, 31, 32, at a maximum of 8%.*

## **Application temperature**

*From 5°C and up to a maximum of 35°C for both the surface to be painted and for the ambient temperature.*

## **Compatibility**

*Do not mix with other products.*

## **Storage**

*One year in a closed container, in a cool place with a temperature of not less than 5° C*

## **Packaging**

*Plastic bottles of 1, 5 and 10 liters.*

## **Distinctive**

*No badges are necessary.*

## **Precautions**

*Before application, adequately protect all surfaces that do not need to be treated or splashed, especially glass, lacquered surfaces and wood as well as other mineral bases in general. In case of splashes, clean immediately with water.*

*Wear goggles and skin protection, especially if working above head height. For correct handling, please request the safety data sheet.*

## **Waste**

*Only completely empty containers will be disposed of for recycling as packaging. Excess liquid materials should be disposed of by a specialist manager, in the same way as paint residues. Any remaining dry material will be removed as hardened paints or household waste. In any case, always review and respect the current and applicable legislation in each country or region.*



**NOTA LEGAL:**

FAKOLITH CHEMICAL SYSTEMS, S.L.U. aplica un sistema de gestión de la calidad, certificado por TÜV Rheinland Cert GmbH, norma ISO 9001:2015.

FAKOLITH CHEMICAL SYSTEMS, S.L.U. compañía del grupo FAKOLITH en España, es fabricante, importador y comercializador de pinturas y tratamientos industriales especiales, de acuerdo con su objeto social, y la responsabilidad legal de la aplicación de los productos queda siempre fuera de nuestro alcance. Esta información técnica, así como las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas siempre de buena fe, son basadas en nuestro conocimiento y experiencia actual, cuando dentro de la vida útil de producto, son correctamente manipulados y aplicados, en situaciones estándar. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son de tal diversidad, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización, o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir, a excepción de deficiencias en la calidad de nuestros materiales originados por fallos de producción. Estas informaciones no son eximentes para que el comprador y/o aplicador y/o usuario final, determine si nuestra oferta, recomendación técnica o la calidad y características de nuestros productos, se ajustan a sus necesidades. Fakolith se reserva el derecho de actualizar las propiedades y especificaciones de los productos con el fin de mejorar nuestras recomendaciones y adaptarnos a la normativa vigente. Una nueva edición de este documento con fecha posterior anula la validez de su anterior versión.

FAKOLITH CHEMICAL SYSTEMS, S.L.U. dispone de una póliza de responsabilidad civil de productos con una cobertura internacional, excepto USA y Canadá, de hasta tres millones de euros.

**LEGAL NOTE:**

FAKOLITH CHEMICAL SYSTEMS, S.L.U. applies a quality management system, certified by TÜV Rheinland Cert GmbH, ISO 9001:2015 standard.

FAKOLITH CHEMICAL SYSTEMS, S.L.U., a company of the FAKOLITH group in Spain, is a manufacturer, importer and marketer of paints and special industrial treatments, in accordance with its corporate purpose, and the legal responsibility for the application of the products is always beyond our reach. This technical information, as well as the recommendations regarding the application and final use of the product, are always given in good faith, they are based on our knowledge and current experience, when within the useful life of the product, they are correctly handled and applied, in standard situations. In practice, the possible differences in the materials, supports and actual conditions at the place of application are of such diversity, that no guarantee in terms of commercialization, or fitness for particular purposes, or any obligation outside of any legal relationship that may exist, can be inferred from the information in this document, or from any other written recommendation, or from any advice offered. with the exception of deficiencies in the quality of our materials caused by production failures. This information is not exempt for the buyer and/or applicator and/or end user, to determine if our offer, technical recommendation or the quality and characteristics of our products fit their needs. Fakolith reserves the right to update the properties and specifications of the products in order to improve our recommendations and adapt to current regulations. A new edition of this document with a later date voids the validity of its previous version.

FAKOLITH CHEMICAL SYSTEMS, S.L.U. has a product civil liability policy with international coverage, except the USA and Canada, of up to three million euros.

