

# Recubrimientos barrera y funcionales para envases

Agua, grasa, aceite, olor, repulpabilidad, sellado en caliente, resistencia al calor...

## **Barrier & functional coatings for packaging**

*Water, grease, oil, odor, repulpability, heat sealing, heat resistance...*

### Barnices funcionales Ad-hoc

Con independencia de nuestros [barnices para packaging certificados para contacto directo](#) e indirecto con alimentos, el sector de packaging de papel y cartón, así como el del packaging flexible de plásticos, a menudo se enfrenta a nuevos retos regulatorios o de mercado que requieren de innovadores soluciones específicas que le ayuden a cumplir sus requerimientos técnicos, funcionales y regulatorios.

Fakolith, dentro del campo de barnices funcionales, puede desarrollar soluciones a medida, a través de nuestra estrecha colaboración con los principales centros de innovación de destacados proveedores, centros tecnológicos de referencia internacional y otros socios estratégicos, dada nuestra larga experiencia en el desarrollo de [proyectos oficiales y privados de I+D+i](#) relacionados con la inocuidad alimentaria y sostenibilidad.

En general las funcionalidades más demandadas en las que podemos colaborar son en el desarrollo y fabricación de barnices funcionales y barrera, para ayudar a cumplir en los objetivos del packaging, en términos de:

- Barrera contra agua
- Barrera contra grasas y aceites
- Barrera contra aceites minerales
- Barreas contra olor
- Repulpabilidad, reciclabilidad, retrabajabilidad
- Sellado en caliente
- Resistencia al calor
- Ausencia de blocking
- Etc.

**Contáctanos** a través de nuestro [formulario de contacto](#), para proporcionarte un adecuado asesoramiento y nuestro equipo te contactará a la mayor brevedad.

### Ad-hoc functional varnishes

Regardless of [our certified packaging coatings for direct and indirect food contact](#), the paper and board packaging sector, as well as the flexible plastics packaging sector, often faces new regulatory or market challenges that require innovative and specific solutions to help them meet their technical, functional and regulatory requirements.

Fakolith, within the field of functional coatings, can develop tailor-made solutions, through our close collaboration with the main innovation centers of leading suppliers, international reference technology centers and other strategic partners, given our long experience in the development of [official and private R&D&I projects](#) related to food safety and sustainability.

*In general, the most demanded functionalities in which we can collaborate are in the development and manufacturing of functional and barrier coatings, to help meet packaging objectives, in terms of:*

- Water barrier
- Barrier against fats and oils
- Barrier against mineral oils
- Barriers against odor
- Repulpability, recyclability, reworkability, etc.
- Hot sealing
- Heat resistance
- Absence of blocking
- etc.

**Contact us** through [our contact form](#), to provide you with an adequate advice and our team will contact you as soon as possible.